

## Flex Joint Manual

03-02-2025 / V 2

### Omschrijving

Flex Joint Manual is een gietbaar, middelviskeus, kleurloos, met urethaan gemodificeerd, semi-flexibel voegvulmiddel op basis van methylmethacrylaat (MMA). Om de uitharding te starten volstaat het om Catalyst (C2) toe te voegen.

### Kenmerken en voordelen

- Semi-flexibel met uitstekende prestatiekenmerken, zelfs bij extreem lage temperaturen (-30 °C en lager)
- Gemakkelijk aan te brengen door gieten of pompen
- Kan worden toegepast op schuine voegen door toevoeging van thixotroop additief
- Uitstekende vuleigenschappen voor voegen
- Bestand tegen spanning en bewegingen in 3 richtingen in het substraat
- Uitstekende hechting op vele soorten substraten
- Goede chemische weerstand en slijtvastheid
- Kan gemakkelijk worden gerepareerd; uitstekende hechting tussen de lagen door chemische binding
- Korte uithardingstijd
- Lange en hoge UV-bestendigheid (binnen + buiten)

### Toepassingsgebied

Flex Joint Manual is ontworpen als vloeibaar aangebrachte voegvuller met lage modulus voor voegen met geringe dynamische bewegingen. Het uitgeharde product is een semi-flexibele voegvuller die zelfs bij temperaturen tot -30 °C zijn flexibiliteit en hechting behoudt. De toepassingsgebieden voor Flex Joint Manual omvatten: Voor gebruik als voegvuller in gebouwen en civieltechnische constructies, inclusief grondplaten. Opvullen van voegen in gebieden waar voetgangers en voertuigen komen (balkons, parkeergarages, hellingen enz.). Als voegvuller bij de bescherming en waterdichting van terrassen in stadions. Als voegvuller bij de waterdichting van tunnels, kanalen en damconstructies. Als voegvulling bij het waterdicht maken van insluitingsconstructies, inclusief reservoirs en opslagconstructies voor afval en verontreinigde materialen.

### Verpakking

Metalen emmers van 20 kg

### Beschikbare kleur

Transparant

### Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedag (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

### Opslag

Koel, droog en in een originele gesloten verpakking bewaren tussen 5°C en 30°C. De optimale bewaartemperatuur is 15 - 20 °C. Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht/verontreinigingen.

### Certificeringen & Goedkeuringen

CE volgens EN 13813

## Flex Joint Manual

### Technische informatie

Verschijning		Heldere, enigszins troebele vloeistof
Katalysator toevoeging	Toevoegingsniveau van Katalysator/Katalysator C2 in gewicht als % van het basishars, afhankelijk van de substraattemperatuur.	Bij +30 °C - 1,5 % of 300 g per 20 kg Bij +20 °C - 2,5 % of 500 g per 20 kg Bij +10 °C - 4,0 % of 800 g per 20 kg Bij 0 °C - 5,0 % of 1000 g per 20 kg Bij < 0 °C - 5,0 % + versneller of 1000 g per 20 kg + versneller Zie de TDS van versneller, neem contact op met onze technische afdeling voor verdere vragen.
Dichtheid gemengd product	EN ISO 1183	~1.0 kg/dm <sup>3</sup>
Viscositeit	DIN 53019	~15000-25000 mPa*s @ 25 °C and 0,5*s-1 shear rate
Verwerkingstijd bij +20°C	[ min ]	~15
Uithardingstijd bij +20°C		Handdroog: na 1 uur Volledige belasting: na 2-3 uur Volledige uitharding: na 3 uur
Droogtijd volgende laag bij +20°C		Geen maximale overschildertijd tussen lagen. De ondergrond moet wel droog en schoon zijn. Vooral vrij van oliën/vetten.
Rek bij breuk	EN ISO 527	300 % (bij kamertemperatuur) 270 % (bij 0 °C)
Hechting aan ondergrond	EN 13892-8	B2. (≥ 2.0 MPa)
Omgevings-temperatuur bereik		0 °C - +35 °C (aanbevolen)
Substraat Temperatuurbereik		0 °C - +35 °C (aanbevolen)
Relatieve luchtvochtigheid	[ % ]	< 95
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		<5.5% (TRAMEX scale or 92% RH BS 8203)

### Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Bij bovengenoemde temperaturen is de harsstroom geoptimaliseerd voor het beste applicatie-effect en kan het veronderstelde materiaalverbruik worden gehandhaafd. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van het substraat minstens 3 °C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. In gesloten ruimten wordt een geforceerde ventilatie met minstens 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen. Breng het materiaal niet aan in direct zonlicht, omdat dit een goede uitharding kan verhinderen en hechtingsproblemen tussen de lagen kan veroorzaken. Om de mogelijkheid van toepassing buiten deze omstandigheden of toepassingstemperaturen onder 0 °C te beoordelen, kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

### Vorbereiding ondergrond

Flex Joint Manual kan worden aangebracht op cementgebonden dekvloeren, beton, gevuld bitumen/asfalt, metaal, keramische tegels en houten ondergronden. De te vullen voeg moet droog zijn, met gezaagde randen en vrij van stof, puin en andere verontreinigingen. Kalkaanslag en losse deeltjes moeten grondig worden verwijderd. Vocht, vetten of oliën kunnen worden verwijderd door bijvoorbeeld vlamstralen. Voordat de Flex Joint Filler wordt aangebracht, is het raadzaam om de voegranden voor te behandelen met een geschikte Flowfast Primer. Voor betonnen ondergronden met < 5,5% relatieve vochtigheid van de ondergrond kan Flowfast 101 Standard Primer worden gebruikt, maar voor ondergronden > 5,5% de Flowfast 108 Damp Primer. Stalen ondergronden moeten worden voorbehandeld tot SA 2.5 (volgens DIN 55929) in combinatie met Flowfast 107 Ceramic Metal Primer. Voor meer informatie, zie onze "Algemene voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor FLOWFAST vloersystemen".

### Mengen

Voor gebruik moet Flex Joint Manual zorgvuldig worden geroerd voor een gelijkmatige verdeling van de paraffine in het product. Voeg de benodigde hoeveelheid Catalyst (C2) - gebaseerd op de richtlijnentabel - toe aan de hars en meng met een langzame boormachine en spiraalvormige spinner, waarbij ervoor moet worden gezorgd dat er geen lucht wordt meegevoerd. Een compatibel pigmentpoeder kan worden gebruikt om de Flex Joint Manual in te kleuren (max. 5%).

Technisch productblad

## Flex Joint Manual

### Applicatie

Plaats een niet-absorberende steunstaaf met gesloten cellen in de voeg voordat je de Flex-voeg handmatig aanbrengt. Zo kun je de diepte van de voeg en de hoeveelheid die nodig is om de voeg te vullen regelen. Giet de Flex Joint Manual in de voeg net na het mengen. De maximale giethoogte is 5 cm. Grotere laagdiktes moeten in meerdere lagen worden gegoten. De volgende laag kan worden aangebracht als de vorige laag is afgekoeld.

### Dekking

Het verbruik van het product per strekkende meter is afhankelijk van de afmetingen van de voeg. Typische toepassingsdimensie van de voeg is 2 op 1 (breedte / diepte)

### Gereedschap reinigen

Gereedschap direct na het aanbrengen reinigen met Cleaner, Flowcrete Tool BIOCleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch verwijderd worden.

### Garantie

Tremco CPG Benelux garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan is aangetoond dat ze gebreken vertonen, maar geeft geen garantie met betrekking tot het uiterlijk van de kleur. Tremco CPG Benelux is van mening dat de informatie en aanbevelingen in dit document accuraat en betrouwbaar zijn.

### Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Flex Joint Manual is licht ontvlambaar; verwijderd houden van hitte en alle ontstekingsbronnen en niet roken. De roerder en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingslocatie worden gebruikt, moeten explosieveilige uitvoeringen zijn. Zoals alle standaard MMA-producten heeft Flex Joint Manual een geur; zorg voor voldoende ventilatie en/of afzuiging. Volg de Arbo-richtlijnen die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt. Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

### Technische ondersteuning

Tremco CPG Benelux beschikt over een team van ervaren technische verkopers die u kunnen helpen bij de productselectie en -specificatie. Voor meer gedetailleerde informatie, service en advies kunt u contact opnemen met de klantenservice op +31 183 568 019.